

# Encapsulantes PHOTOCAP™ EVA

## Hoja de datos de Seguridad del Material

Fecha Revisión: 29-MAY-03  
Reemplaza al formato de fecha: 20/12/02

REFERENCIA DE LOS PRODUCTOS: 15420, 15420P, 15295, 15295/S, 15295P, 15295P/S, A9918, A9918/S, A9918P, A9918P/S, 33554, 33554/S, 33554/P, 33554P/S.

### Sección I

#### NOMBRE Y DIRECCION DEL FABRICANTE:

STR  
10 Water Street  
Enfield, CT 06082-4899  
USA

#### NUMEROS DE EMERGENCIA

Teléfono: +1-860-749-8371  
Fax: 860-749-8234  
CHEM-TREC: +1-800-424-9300

### Sección II – Componentes de Riesgo / Información de Identificación

#### IDENTIFICACION DEL MATERIAL

**NOMBRE QUIMICO:** Copolímero de Acetato de vinilo/etileno  
**FAMILIA QUIMICA:** Poliolefina funcionalizada  
**FORMULA:** Resina copolímero (mezcla)  
**PESO MOLECULAR:** Polímero  
**SINONIMOS:** EVA, PHOTOCAP™  
**CAS#:** N/A  
**NOMBRE CAS:** N/A

<u>COMPONENTES DE RIESGO</u>	<u>(%)</u>	<u>Lím.expos.perm. (s/OSHA)<sup>1</sup></u>	<u>Valor límite (s/ACGIH)<sup>2</sup></u>
Acetato de Vinilo (CAS# 108-05-4)	<0.3	10ppm	10ppm
Alcohol Polivinilo (CAS# 9002-89-5)	<1.0	N/A	N/A
00-t-Butil 0-(2-Etilhexil) Monoperoxicarbonato (CAS# 34443-12-4)	0-5.0	N/A	N/A
2,5-dimetil-2,5-(t-butilperoxy)hexano (CAS #78-63-7)	0-5.0	N/A	N/A
Hidroxy-n-alkoxibenzofenona (CAS# 001843-05-06)	<1.0	N/A	N/A
Tris(mono-nonilfenil) fosfito (CAS# 26523-78-4)	<1.0	N/A	N/A
Vidrio fibroso (CAS# 65997-17-3)	0-5.0	N/A	N/A
Metoxisilano (CAS# 2530-85-0)	<0.5	200ppm	200ppm

1. OSHA = Occupational Safety and Health Administration (USA)
2. ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienist (USA)

### SECCION III – Características Químicas y Físicas

<b>PUNTO DE EBULLICION:</b> no destilable	<b>PESO ESPECIFICO:</b> 0.92 – 0.97
<b>PRESION DE VAPOR:</b> no destilable (mm Hg)	(H <sub>2</sub> O = 1)
	<b>PUNTO DE FUSION:</b> no aplicable
<b>DENSIDAD DE VAPOR:</b> no destilable (Aire = 1)	<b>RELACION DE EVAPORACION:</b> no aplicable (BUTIL ACETATO = 1)
<b>SOLUBILIDAD EN AGUA:</b> insoluble	<b>ASPECTO Y OLOR:</b> Lámina transparente con ligero olor a éster

**SECCION IV – Datos de Riesgo de Explosión y Fuego**

**PUNTO DE INFLAMACION:** N/A **LIMITE INFERIOR DE EXPLOSION:** N/A  
**LIMITE SUPERIOR DE EXPLOSION:** N/A

**LIMITES DE INFLAMACION:** Desconocidos

**MEDIOS DE EXTINCION:** Agua, espuma, productos químicos secos ABC

**PROCEDIMIENTOS ESPECIALES ANTI FUEGO:** Proteger de inhalación de productos de combustión. En la lucha contra incendios en los que intervengan productos químicos, deben utilizarse Equipos de Respiración Independiente ( ) y vestimenta protectora.

**RIESGOS INFRECIENTES**

**DE FUEGO Y EXPLOSION:** Acido, calor u otros contaminantes particularmente agentes oxidantes, reductores y sales metálicas pueden causar descomposición.

**SECCION V – Datos de Reactividad**

**ESTABILIDAD:** Estable **POLIMERIZACIÓN DE RIESGO:** No ocurrirá

**CONDICIONES A EVITAR:** Llamas, fuentes de ignición

**INCOMPATIBILIDAD:** Evitar ácidos fuertes, agentes oxidantes fuerte y álcalis.

**DESCOMPOSICION PELIGROSA DE PRODUCTOS:**

Los humos producidos incluyen ácido acético y aldehidos que contienen acroleina, monóxido de carbono y dióxido de carbono, ácido fosfórico, fenoles, metano, etano, etileno, acetona y t-butyl alcohol y óxidos de fósforo.

**SECCION VI – Riesgo para la Salud**

**INGESTION:** DL50<sup>1</sup> 3200 mg/kg (ratas) **PIEL:** DL50<sup>1</sup> 2000 mg/kg

**INHALACION:** N/A

**CARCINOGENIDAD:** No aplicable

**RIESGOS PARA LA SALUD:** (Aguda y Crónica) No se prevén efectos adversos para la salud derivados del proceso cuando se minimizan las exposiciones potenciales con una buena práctica de higiene industrial y una adecuada ventilación.

**SIGNOS & SINTOMAS DE EXPOSICION:** No determinados, aunque no se prevé ninguno

**CONDICIONES MEDICAS AGRAVADAS POR EXPOSICION:** No determinadas, aunque no se prevé ninguno

**EMERGENCIAS & PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de contacto directo de la piel con polímero fundido, enfriar rápidamente y asegurar asistencia médica de la quemadura.

1. DL = Dosis letal para el 50% de la muestra.

**SECCION VII – Precauciones para un Uso y Manejo Seguros**

**VERTIDO, FUGA O EMISION:** Recoger para evitar riesgo de tropiezo ya que el material es pegajoso.

**TRATAMIENTO DE LOS RESIDUOS:** Vertedero o incineración de acuerdo con las regulaciones Federales, Estatales y Locales.

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:** Almacenar en sitio frío y seco. Mantener cerrados los contenedores para prevenir

---

---

**SECCION VIII – Medidas de Control**

---

---

<b>EQUIPAMIENTO RESPIRATORIO:</b>	No es requerido normalmente.
<b>VENTILACION:</b>	Debe contemplarse una ventilación local sobre los equipos de proceso para evacuar polvo/humos de las zonas de trabajo.
<b>GUANTES PROTECTORES:</b>	Se recomiendan guantes y prendas de manga larga especialmente cuando se trabaja con polímeros calientes.
<b>PROTECCION OCULAR:</b>	Se recomienda protección ocular como buena práctica de higiene industrial.

---

---

La información anterior es exacta en la medida de nuestro conocimiento. Sin embargo, ya que los datos, normas de seguridad, y regulaciones gubernamentales son susceptibles de cambios y las condiciones de uso y manejo, o uso indebido están fuera de nuestro control, SPECIALIZED TECHNOLOGY RESOURCES, INC. NO GARANTIZA, NI EXPRESA NI IMPLICITAMENTE, LA PERFECCION O CONTINUADA EXACTITUD DE LA INFORMACION AQUI CONTENIDA Y CONSIGUIENTEMENTE DECLINA CUALQUIER RESPONSABILIDAD DERIVADA DE ELLO. El usuario debería cerciorarse de que posee todos los datos actuales relacionados con su aplicación concreta.

---

---



10 Water Street, Enfield, CT 06082-4899  
Teléfono: 860-749-8371  
Fax: 860-749-8234